

UNI EN 10149-2

COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

Qualità	C % max.	Mn % max.	Si % max.	P % max.	S % max.	Al totale % min.	Nb % max.	V % max.	Ti % max.	Mo % max.	B % max.
S315MC	0,12	1,30	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S355MC	0,12	1,50	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S460MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S550MC	0,12	1,80	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S600MC	0,12	1,90	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005
S650MC	0,12	2,00	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005
S700MC	0,12	2,10	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005

UNI EN 10149-2

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Qualità	Designazione Numerica	Carico unitario di snervamento minimo ReH Mpa (a)	Resistenza a trazione Rm Mpa (a)	Allungamento minimo a rottura A % Spessore nominale mm. (a)		Pieghamento a 180 ° Diametro minimo del mandrino (b)
				< 3 L0 = 80 mm.	≥ 3 L0=5,65√So mm.	
S315MC	1.0972	315	da 390 a 510	20	24	0t (c)
S355MC	1.0976	355	da 430 a 550	19	23	0,5t
S420MC	1.0980	420	da 480 a 620	16	19	0,5
S460MC	1.0982	460	da 520 a 670	14	17	1t
S500MC	1.0984	500	da 550 a 700	12	14	1t
S550MC	1.0986	550	da 600 a 760	12	14	1,5t
S600MC	1.08969	600	da 650 a 820	11	13	1,5t
S650MC	1.08976	650	da 700 a 880	10	12	2t
S700MC	1.8974	700	da 750 a 950	10	12	2t

NOTE: 1 MPa = 1 N/ mm²

- a) I valori relativi alla prova di trazione si applicano per provette longitudinali
b) I valori relativi alla prova di piegamento si applicano per provette trasversali.
c) t = spessore in mm. della provetta per la prova di piegamento.