

# UNI EN 10120

## COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA<sup>1</sup>

Qualità	Numerazione acciaio	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Al % min <sup>2</sup>	N max. <sup>3</sup>	Nb max.	Ti % max
P245NB	1.0111	0,16	0,25	0,30	0,025	0,015	0,020	0,009	0,050	0,03
P265NB	1.0423	0,19	0,25	0,40	0,025	0,015	0,020	0,009	0,050	0,03
P310NB	1.0437	0,20	0,50	0,70	0,025	0,015	0,020	0,009	0,050	0,03
P355NB	1.0557	0,20	0,50	0,70	0,025	0,015	0,020	0,009	0,050	0,03

1) Gli elementi che non figurano nel presente prospetto non possono essere aggiunti intenzionalmente all'acciaio senza il consenso del committente, tranne che per l'elaborazione della colata. Devono essere adottate tutte le opportune precauzioni allo scopo di evitare l'aggiunta di quegli elementi, provenienti dal rottame o dalle altre materie prime utilizzate nel processo produttivo, che possano compromettere le caratteristiche meccaniche e l'utilizzabilità.

2) Il tenore di alluminio può essere sostituito in parte da un tenore di Nb  $\leq 0,050\%$  e/o da un tenore di Ti  $\leq 0,03\%$ . In tali casi il tenore di detti elementi deve essere riportato nel documento di controllo.

3) Qualora il rapporto Al totale / N risulti  $\geq 2,2$  oppure qualora siano effettuate aggiunte di Nb e di Ti, il tenore di azoto può essere  $\leq 0,012\%$

# UNI EN 10120

## CARATTERISTICHE MECCANICHE <sup>2</sup>

Designazione		Carico unitario di snervamento superiore  ReH Mpa min	Resistenza a trazione <sup>1</sup>  Rm Mpa	Allungamento dopo rottura A per spessori di prodotto t, in mm. t < 3 (L0 = 80 mm)  % min.	Allungamento dopo rottura A per spessori di prodotto t, in mm.  % max.	Temperatura di normalizzazione (valore orientativo)  °C
Qualità	Numerazione acciaio					
P245NB	1.0111	245	360 a 450	26	34	900 a 940
P265NB	1.0423	265	410 a 500	24	32	890 a 930
P310NB	1.0437	310	460 a 550	21	28	890 a 930
P355NB	1.0557	310	510 a 620	19	24	890 a 920

1) PROVA TRAZIONE TRASVERSALE AL SENSO DI LAMINAZIONE.

2) Le caratteristiche meccaniche si intendono sul prodotto dopo normalizzazione (valore orientativo).  
Tempo di permanenza in funzione dello spessore.