

UNI EN 10130

CARATTERISTICHE MECCANICHE E COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA DEI PRODOTTI SKINPASSATI

Designazione			Superficie	Assenza linee di scorrimento	Re MPa ¹	Rm MPa	A80 ² min. %	r90 ³⁻⁴ min.	n90 ³ min.	Composizione Chimica				
Qualità	Numerazione acciaio	Definizione secondo EN 10020								C max. %	P max. %	S max. %	Mn max. %	Ti max. %
DC01 ⁵	1.0330	NON LEGATO ⁶	A	-	280 ⁷⁻⁹	270/410	28	-	-	0,12	0,045	0,045	0,60	-
			B	3 mesi										
DC03	1.0347	NON LEGATO ⁶	A	6 mesi	240 ⁷	270/370	34	1,3	-	0,10	0,035	0,035	0,45	-
			B	6 mesi										
DC04	1.0338	NON LEGATO ⁶	A	6 mesi	210 ⁷	270/350	38	1,6	0,180	0,08	0,030	0,030	0,40	-
			B	6 mesi										
DC05	1.0312	NON LEGATO ⁶	A	6 mesi	180 ⁷	270/330	40	1,9	0,200	0,06	0,025	0,025	0,025	-
			B	6 mesi										
DC06	1.0873	LEGATO	A	No limite	170 ⁸	270/330	41	2,1	0,220	0,02	0,020	0,020	0,25	0,3 ¹⁰
			B	No limite										
DC07	1.0898	LEGATO	A	No limite	150 ⁸	250/310	44	2,5	0,230	0,01	0,020	0,020	0,20	0,2 ¹⁰
			B	No limite										

NOTE: 1 MPa = 1 N/mm²

1) Quando lo spessore è inferiore o uguale a 0,7 mm e maggiore di 0,5 mm, il valore max. garantito di snervamento è da maggiorare di 20 MPa, mentre per spessori inferiori o uguali 0,5 mm è da maggiorare di 40 MPa.

2) Quando lo spessore è inferiore o uguale a 0,7 mm e maggiore di 0,5 mm, il valore minimo garantito di Allungamento va diminuito di 2 unità, mentre per spessori inferiori o uguali 0,5 mm è da maggiorare di 4 unità.

3) I valori di r90 e n90 sono applicabili solamente a prodotti di spessore uguale o superiore a 0,5 mm.

4) Quando lo spessore è superiore a 2 mm. Il valore di r90 viene ridotto di 0,2.

5) Si raccomanda che il prodotto in qualità DC01 venga utilizzato entro 6 settimane dalla data di messa a disposizione del prodotto.

6) Se non diversamente concordato nell'ordine, le qualità DC01, DC03, DC04 and DC05 possono essere fornite come acciai legati: (es. con aggiunta di Boro o Titanio).

7) Per scopi di progettazione il limite minimo di Re per le qualità DC01, DC03, DC04 e DC05 può essere considerato 140 MPa.

8) Per scopi di progettazione il limite minimo di Re per le qualità DC06 può essere considerato 120 MPa e 100 MPa per DC07.

9) Il limite massimo di Re di 280 MPa per la qualità DC01 è valido solamente per 8 giorni dalla data di messa a disposizione del prodotto.

10) Nel DC06 e DC07 il Titanio può essere sostituito dal Niobio. Il carbonio e l'azoto devono essere completamente fissati.