

UNI EN 10149-2

CHEMICAL COMPOSITION

Quality	C % max.	Mn % max.	Si % max.	P % max.	S % max.	Al totale % min.	Nb % max.	V % max.	Ti % max.	Mo % max.	B % max.
S315MC	0,12	1,30	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S355MC	0,12	1,50	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S460MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S550MC	0,12	1,80	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-
S600MC	0,12	1,90	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005
S650MC	0,12	2,00	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005
S700MC	0,12	2,10	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005

UNI EN 10149-2

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Quality	Numerical Designation	Minimum unit yield load ReH Mpa (a)	Tensile strength Rm Mpa (a)	Minimum elongation to breakage A % Nominal thickness mm. (a)		Bending to 180 ° Minimum spindle diameter (b)
				< 3 L0 = 80 mm.	≥ 3 L0=5,65√So mm.	
S315MC	1.0972	315	from 390 to 510	20	24	0t (c)
S355MC	1.0976	355	from 430 to 550	19	23	0,5t
S420MC	1.0980	420	from 480 to 620	16	19	0,5
S460MC	1.0982	460	from 520 to 670	14	17	1t
S500MC	1.0984	500	from 550 to 700	12	14	1t
S550MC	1.0986	550	from 600 to 760	12	14	1,5t
S600MC	1.08969	600	from 650 to 820	11	13	1,5t
S650MC	1.08976	650	from 700 to 880	10	12	2t
S700MC	1.8974	700	from 750 to 950	10	12	2t

NOTES: 1 MPa = 1 N/ mm²

- a) Tensile test values apply for longitudinal test pieces
- b) The values for the bend test shall apply for transverse test pieces.
- c) t = thickness in mm. of the test piece for the bend test.